

# Protokoll zur 36. Mitgliederversammlung des Wittelsbacher Land e. V.

am Dienstag, 8. April 2025, 18:00 Uhr,  
Kreisgut, Am Plattenberg 12, Aichach

Anwesende stimmberechtigte Mitglieder: 54  
(siehe Anwesenheitsliste)

## Tagesordnung

1. Begrüßung
2. Aktueller Stand des LEADER-Prozesses mit Monitoring
3. Tätigkeitsbericht aus dem Verein und der Öko-Modellregion
4. Kassenbericht 2024
5. Bericht der Kassenprüfer und Entlastung der Vorstandschaft
6. Vorstellung und Beschluss des Haushalts 2025
7. Vorstellung einer möglichen neuen Projektstelle „Demokratie leben!“
8. *Informationen zur möglichen Gründung einer gGmbH*
9. Wahl der letzten vakanten Stelle in der Vorstandschaft
10. Anträge
11. Ausblick und Sonstiges

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

## TOP 1 Begrüßung

Der 1. Vorsitzende, Landrat Dr. Metzger, begrüßt die anwesenden Mitglieder und eröffnet die Sitzung. Die Einladung mit der Tagesordnung wurden fristgemäß am 17.03.2025 verschickt. Es sind 54 Mitglieder anwesend. Die Mitgliederversammlung ist somit gemäß § 11 Abs. 1 der Satzung beschlussfähig. Der Tagesordnungspunkt 8 „gGmbH“ wurde dahingehend geändert, dass heute kein Beschluss gefasst werden soll. Die Abstimmungen in der Mitgliederversammlung erfolgen offen durch Handheben oder Zuruf.

Aufgrund der Abwesenheit von Frau Asum wurde das Protokoll von Frau Streibl und Herrn Hein geführt. Anstelle von der Schriftführerin Frau Asum wird das Protokoll von Herrn Hein unterzeichnet.

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

## TOP 2 Aktueller Stand des LEADER-Prozesses mit Monitoring

- Herr Hein berichtet, dass in der neuen Förderphase bislang drei Projekte bewilligt wurden, vier weitere warten noch auf ihre Bewilligung.

- „Cyclingparks Wittelsbacher Land – Dirtpark Inchenhofen“  
Kosten: 48.500 Euro  
Fördersumme: 20.400 Euro  
Beginn: Frühjahr
- „Cyclingparks Wittelsbacher Land – Pumptrack Hollenbach“  
Kosten: 252.000 Euro  
Fördersumme: 106.000 Euro  
Beginn: Frühjahr
- „Solaroffensive Aichach-Friedberg“  
Kosten: 138.000 Euro  
Fördersumme: 59.000 Euro  
Beginn: Frühjahr
- „Barrierefreie Begegnungsstätte – Aindling trifft sich“  
Kosten: 168.000 Euro  
Fördersumme: 70.500 Euro  
Beginn: Sommer/Herbst
- "Erlebnisspielplatz Landwirtschaft"  
Kosten: 1.172.150 Euro  
Fördersumme: 200.000 Euro  
Beginn: Herbst
- "Unterstützung Bürgerengagement"  
Kosten: 55.000 Euro  
Fördersumme: 50.000 Euro

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Beginn: Frühjahr

- "Kaschnbaurhaus"  
Kosten: 500.000 Euro  
Fördersumme: 200.000 Euro  
Beginn: Herbst

Herr Hein informiert, dass bereits sechs Kleinprojekt-Anträge für „Unterstützung Bürgerengagement“ vorliegen, welche im April bewilligt werden sollen und dann mit der Umsetzung starten können.

#### Monitoring:

Von den 1.574.000 Euro Fördermitteln sind aktuell 705.977 Euro gebunden und somit noch gut 868.023 Euro übrig.

Beispielte Entwicklungsziele:

- EZ 1 - Soziales: 2 Projekte
- EZ 2 – Tourismus: 3 Projekte
- EZ 3 – Klima: 1 Projekt
- EZ 5 – Landwirtschaft: 1 Projekt

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein

### **TOP 3 Tätigkeitsbericht**

Herr Hein erläutert den Tätigkeitsbericht anhand der Power-Point-Präsentation.

#### Vereinsentwicklung

##### Mitgliederentwicklung seit Mai 2025

Austritte: 10

Beitritte: 7

Mitgliederstand 31.05.2025: 342

(2024: 345 2023: 342 /2022: 343/ 2021: 325/ 2019: 317/ 2018: 305)

##### Herkunftszeichen

Inhaber insgesamt: 83 (2024: 81 / 2023: 82 /2022: 80/ 2019:64)

##### Social Media/Instagram

Unser Instagram-Account hat nun nach rund 2,5 Jahren Laufzeit über 1.300 Follower.

##### Schlemmermarkt 2025

Am 18. Mai gibt es den dritten gemeinsamen Schlemmermarkt der AGA Aichach und des Wittelsbacher Land Vereins. Vor Ort sind 17 Erzeuger.

##### LEADER-Veranstaltung zum Thema „Wirtschaft und Bildung“ 2025



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Die Veranstaltung soll im November im nördlichen Landkreis stattfinden. Die Suche nach Speakern läuft aktuell.

### „Genuss-Tour“

Ende März hat eine Test-Fahrt mit 19 Teilnehmern stattgefunden. Alle Teilnehmer haben ein positives Feedback gegeben, Details werden noch verbessert. In den nächsten Tagen findet die finale Abstimmung mit den Akteuren statt, auch der Titel wird festgelegt. Ab Juli wird die Tour öffentlich angeboten.

### Umzug der Geschäftsstelle

Im Januar 2026 wird der Verein innerhalb Aichachs umziehen. Dies wurde auf der letzten Vorstandssitzung beschlossen. Das neue Büro befindet sich direkt am Stadttor im ehemaligen Gebäude der Metzgerei Rupp.

### Öko-Modellregion

Herr Frommer berichtet aus der Öko-Modellregion:

#### Degressive Phase (01.12.2024 – 30.11.2027):

Die ÖMR befindet sich seit Dezember 2024 in der degressiven Phase. Die Antragstellung zur Weiterführung der ÖMR ist erfolgt. Der Bewilligungsbescheid wurde vom Amt für ländliche Entwicklung erteilt, die Fördersumme beträgt 120.000 €. Alle Gemeinden im ÖMR-Erweiterungsgebiet werden auch im Jahr 2025 Mitglied in der ÖMR sein.

Der Schlussbescheid für die vergangene Förderphase (06.2021 – 11.2024) und damit auch die Zuwendung für diese Phase ist eingegangen.

#### Personalveränderung im Projektmanagement:

Marianne Deffner verlässt das Projektmanagement, ihr Nachfolger wird Benedikt Frommer. Anja Streibl übernimmt die Projektassistentenstelle mit 6 Stunden pro Woche, mit einer Ausrichtung auf organisatorische und administrative Projektassistenten.

#### Öko-Kleinprojekte:

2024 sind insgesamt 15 Anträge eingegangen, 14 Projekte wurden bewilligt. Die netto Gesamtfördersumme wurde ausgeschöpft. 2025 sind bisher 9 Anträge eingegangen. Die Projekte wurden bewilligt und befinden sich in der Umsetzungsphase. Aktuell ist der dritte Förderaufruf veröffentlicht, das restliche Förderbudget von 6.800 € kann ausgeschöpft werden. Interessierte können bis zum 28. April einen Förderantrag einreichen.

#### Bio-Genusskiste:

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Die neue Bio-Genusskiste der Öko-Modellregion Paartal enthält 100% Bio-Schmankerl aus der Region. Sie soll Genuss bereiten und einen Einblick geben, wie viele kulinarisch außergewöhnliche Bio-Produkte es im Paartal gibt. Die Bio-Genusskiste ist in der Geschäftsstelle des Wittelsbacher Land Vereins in Aichach erhältlich und kostet 29,90 Euro.

#### Bio-Direktvermarkterbroschüre:

Die Bio-Direktvermarkterbroschüre der Öko-Modellregion Paartal wird sehr gut bei Verbraucherinnen und Verbrauchern in der Region angenommen und ist stark nachgefragt. Die erste Druck-Auflage (5.000 Exemplare) der Broschüre aus dem Jahre 2022 so gut wie vergriffen. Eine zweite Druckauflage, mit Aktualisierung der Inhalte, wird vorbereitet.

#### Bio-Erntedankfest 2024:

Das Bio-Erntedankfest fand in Kooperation mit dem Genussmarkt am 06.10.2024 in Hohenwart statt. Es waren 14 Bio-Akteure/Aussteller auf dem Markt vertreten. Auch in 2025 ist ein Bio-Erntedankfest geplant, aktuell sind wir in der Abstimmung für einen geeigneten Veranstaltungsort.

#### Brot Dosen-Aktion:

In Kooperation mit dem Bereich „Kommunale Abfallwirtschaft“ des LRA erhalten die Grundschüler der 1. Klasse der Grundschule Sielenbach eine Brotdose, gefüllt mit einer Brotzeit. Wie in den vergangenen Jahren, wurde über die ÖMR die Füllung der Brotdosen organisiert.

#### Bayerische Klimawoche:

Im Oktober fand unter Beteiligung des Sachgebiets 12 – Klimaschutz – die Bayerische Klimawoche mit dem Fokus auf klimafreundliche Ernährung statt. Es gab Informationen zur ÖMR bei der Ausstellung „Mahlzeit for Future“ im Foyer des LRA (15.-31.10.2024) sowie eine Hofführung auf dem Biohof Kreppold in Wilpersberg.

#### ÖMR-Fachveranstaltung:

Im Januar kamen im Kreisgut Aichach ca. 70 Akteure der Landwirtschaft, Vermarktung, Gastronomie und Politik zur „Fachveranstaltung 2025“ der Öko-Modellregion Paartal zusammen. Unter dem Leitgedanken „Der Öko-Markt – wie kommen wir weiter?“ wurde intensiv über die Herausforderungen und Potenziale regionaler Bio-Produkte und Wertschöpfungsketten diskutiert.

#### Termine und Ausblick:

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

- 10.05.2025: Genussfestival Leinfelderhof, Schrobenhausen
- 18.05.2025: Schlemmer- und Spargelmarkt, Aichach
- 29.06.2025: FutureFair, Aichach
- Juni 2025: Regionsübergreifende Bio-Veranstaltung für Umstellungsinteressierte, Biohof Hafner, Niederschönenfeld

## TOP 4 Kassenbericht 2023

Herr Hein berichtet, dass das Jahr 2024 mit einem Überschuss von 58.000 Euro abgeschlossen wurde, sodass sich der Kontostand am Ende des Jahres auf 76.000 Euro belief. Die Einnahmen machte 689.000 Euro aus, die Ausgaben 631.000 Euro.

Der Überschuss wird im Jahr 2025 weiter ansteigen, bevor sich die Situation 2026 und 2027 drehen wird und der Überschuss zur Deckung der laufenden Kosten benötigen wird.

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

## TOP 5 Bericht der Kassenprüfer und Entlastung der Vorstandschaft

Herr Kraus verliest den Kassenbericht. Die vereinsinterne Buch- und Kassenprüfung fand am 07.03.2025 in den Räumen der Geschäftsstelle durch die Kassenprüfer Ronald Kraus und Oliver Kosel statt.

Dabei wurde festgestellt, dass die Buch- und Kassenführung des Vereins übersichtlich geführt war und die Einnahmen und Ausgaben begründet und belegt waren. Die Buch- und Kassenführung war in Ordnung.

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein

### Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt einer Entlastung der Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins zu.

**Abstimmungsergebnis:** 41:0, 13 Enthaltungen



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

## TOP 6 Vorstellung und Beschluss des Haushalts 2025

Herr Hein führt durch die Haushaltsplanung 2025: Die Einnahmen werden sich nochmals deutlich auf 738.000 Euro erhöhen. Grund dafür ist, dass der Verein den 1,5-fachen Mitgliedsbeitrag (+ 100.000 Euro) seitens des Landkreises erhalten wird. Zusätzlich werden sich die Nah-gut-Einnahmen beinahe verdoppeln (+70.000 Euro), da die Gemeinden neben der Zahlung im Januar (Schuljahr 24/25) auch im Oktober das Schuljahr 25/26 zahlen werden.

Die Fördergelder für die ÖMR fallen höher aus, da noch rund 40.000 Euro aus der letzten Förderphase ausgezahlt wurden.

Die LEADER Zahlungen für das LAG-Management in Höhe von rund 175.000 Euro fallen weg.

Die Ausgaben sinken auf rund 622.000 Euro, wobei sich hier mehrere kleinere Posten die Waagschale halten.

Dadurch ergibt sich ein Überschuss von rund 116.000 Euro aus dem Jahr 2025. Der Kontostand des Vereins wird auf ca. 188.000 Euro anwachsen.

### **Beschluss:**

Die Mitgliederversammlung stimmt dem von der Geschäftsführung vorgelegten und von der Vorstandschaft empfohlenen Haushalt 2025 zu.

**Abstimmungsergebnis:** 54:0, keine Enthaltungen

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

## **TOP 7 Vorstellung einer möglichen neuen Projektstelle „Demokratie leben!“**

Herr Hein berichtet: Der Landkreis Aichach-Friedberg hat sich erfolgreich über das Sachgebiet „Ehrenamt, Bildung und Integration“ für das Projekt „Demokratie leben!“ beworben. Der Fördergeber fordert, dass die Stelle bei einem freien Träger angesiedelt wird. Herr Landrat sowie Herr Gölitz vom Bildungsbüro und Herr Hein befürworten die Angliederung an den Wittelsbacher Land Verein.

Das Bundesprogramm „Demokratie leben!“ trägt zu einem vielfältigen, friedlichen und respektvollen Zusammenleben in Deutschland bei. Es fördert die demokratische Teilhabe und den Einsatz gegen jede Form von Demokratiefeindlichkeit und Extremismus, indem es dazu zivilgesellschaftliche Arbeit stärkt und weiterentwickelt.

Die Stelle verfolgt die Ziele „Demokratie fördern, Vielfalt gestalten und Extremismus vorbeugen“. Die Koordinierungs- und Fachstelle wird mit dem federführenden Amt, einem Bündnis aus relevanten demokratischen zivilgesellschaftlichen Akteuren sowie dem Jugendforum zusammenarbeiten.

Für den Wittelsbacher Land Verein werden neben den einmaligen Anschaffungskosten für den Arbeitsplatz keine Kosten anfallen. Diese sollen ebenso wie eine anteilige Miete über die förderfähigen Sachkosten abgedeckt werden.

Die Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins hat der Projektstelle in der Sitzung am 26. März unter Gremialvorbehalt zugestimmt.



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Herr Bürgermeister Carl möchte wissen, welche Zielgruppe mit dem Projekt angesprochen wird – speziell die Jugend, oder die gesamte Gesellschaft.

Der 1. Vorsitzende bestätigt, dass alle Bevölkerungsgruppen angesprochen werden sollen. Das Projekt wendet sich an beide extremen Ränder. Er berichtet weiter, dass das Projekt mit 1.000.000 EUR Fördergeldern ausgestattet wird. Der Wittelsbacher Land e.V. ist mit seinen Mitgliedern ein starker Partner. Die Mitgliederversammlung kann als Regulativ wirken.

Herr Dr. Metzger erklärt, warum er das Projekt „Demokratie leben“ beim Wittelsbacher Land e.V. verankern möchte:

- Es fallen keine Kosten für den Verein an
- Das Projekt muss an einen freien Träger angedockt werden
- Er möchte trotzdem Zugriff auf das Projekt haben. Das wäre beim Wittelsbacher Land Verein gegeben, da einige Kreisräte in der Vorstandschaft sind.
- Wenn das Projekt im Landratsamt verortet wäre, wäre die Außenwirkung in der Bevölkerung schlechter als im Wittelsbacher Land e.V.

Der Landkreis selbst schafft keine neue Stelle, die Mehrarbeit wird mit dem vorhandenen Personal gestemmt.

Frau Nägele erkundigt sich, wie die Projektarbeit aussehen soll. Der 1. Vorsitzende informiert, dass es ein Zusammenspiel zwischen der neuen Stelle im Wittelsbacher Land Verein und dem Bildungsbüro sein soll. Es wird Veranstaltungen wie die lange Nacht der Demokratie geben, es werden Schulen, Kitas und die Erwachsenenbildung eingebunden. In Aichach, Friedberg oder Mering gibt es bereits aktive Gruppen, im Norden des Landkreises könnten welche geschaffen werden. Im Jugendkreistag sitzen sehr engagierte Leute, es sollen aber noch mehr junge Menschen einbezogen werden.

Herr Hein fügt hinzu, dass Synergieeffekte bei der Förderung möglich sind, ähnlich wie bei der Öko-Modellregion. Auch mit der Freiwilligenagentur besteht eine enge Zusammenarbeit.

Der 1. Vorsitzende unterstreicht, dass sich der Charakter des Wittelsbacher Land e.V. nicht ändern wird, das Thema Demokratie ist bereits jetzt in der LES verankert.

Herr König findet, dass dies eine wichtige Botschaft ist: das Projekt „Demokratie leben!“ passt zur LES. Das sollte auch so nach Außen kommuniziert werden.

Der 1. Vorsitzende stimmt zu, die Öffentlichkeitsarbeit wird eine zentrale Aufgabe. Herr Hein informiert, dass für die Öffentlichkeitsarbeit eigene Gelder zur Verfügung stehen werden.

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Der 1. Vorsitzende bekräftigt, dass die politische Bildung niemals das Zentrum des Tuns sein wird. Die regionale Vermarktung ist die Kernkompetenz des Vereins.

Herr Ruf findet, dass das Bewusstsein für die Demokratie ein wichtiges Thema ist.

Die Mitgliederversammlung spricht sich für die Angliederung des Projekts „Demokratie leben!“ an den Wittelsbacher Land e.V. aus.

## Top 8 Informationen zur möglichen Gründung einer gGmbH

Herr Hein berichtet, dass man ursprünglich davon ausging, dass die Projektstelle „Demokratie leben“ nur zu einem gemeinnützigen freien Träger angesiedelt werden darf. Diese Vorgabe hat das Ministerium als Fördergeldgeber nun revidiert und ermöglicht auch freien Trägern, die „grundsätzlich gemeinnützig agieren“, die Stelle anzugliedern. Aus diesem Grund besteht kein Zeitdruck für die Gründung einer gGmbH mehr. Man kann nun in Ruhe klären, ob eine Gründung für den Verein generell sinnvoll sein könnte. Herr Hein wird dies im Gespräch mit Experten und anderen LAGen in den nächsten Monaten eruieren. Die Entscheidung wird stets bei der Mitgliederversammlung liegen.

## Top 9 Wahl der vakanten Stelle in der Vorstandschaft

Da Frau Alexandra Hingott die VHS Aichach-Friedberg zum 31. März verlassen hat, ist eine Stelle in der Vorstandschaft nachzubeseetzen. Frau Hingott bildete den Bereich „Bildung“ in der Vorstandschaft ab.

Frau Lena Lenzgeiger, die Nachfolgerin von Frau Hingott, hat sich bereit erklärt, sich zur Wahl zu stellen. Sie stellt sich kurz vor.

### Wahlablauf

Die Wahl des Vorstands erfolgt nach § 8 Absatz 2 der Satzung des Vereins durch die Mitgliederversammlung. Stimmberechtigt sind alle Mitglieder, die natürliche Personen oder juristische Personen sind und nicht fördernde Mitglieder sind (§11 Absatz 1).

Die Mitgliederversammlung beruft auf Vorschlag der Geschäftsführung den Wahlausschuss, bestehend aus drei Personen: Herr Ronald Kraus, Herr Christian Gold und Frau Anja Streibl. Der Wahlausschuss bestimmt Herrn Kraus zum Wahlleiter, Herrn Gold und Frau Streibl zu den Wahlhelfern.

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Der Wahlleiter erläutert, dass im ersten Wahlgang alle fehlenden Mitglieder des Vorstandes gewählt werden, die nicht vorbestimmt – oder bereits gewählt sind. Somit ergibt sich lediglich ein zu wählendes Mitglied.

Die Wahl erfolgt per Beschluss (§11 Absatz 2) und mit einfacher Mehrheit. Laut §11 Absatz 3 erfolgt die Abstimmung durch Handheben, es sei denn, die Mitgliederversammlung beschließt eine geheime Abstimmung.

Der Wahlleiter eröffnet den Wahlgang und weist die Mitgliederversammlung darauf hin, dass jetzt das fehlende Vorstandsmitglied aus den Reihen der Mitglieder neu zu wählen ist. Er verliest die Mitglieder, die sich zur Wahl stellen. Anschließend fragt der Wahlleiter die Mitgliederversammlung, ob es noch weitere Vorschläge für diesen Wahlgang gibt. Seitens der Mitgliederversammlung wird kein weiterer Vorschlag geäußert.

Abstimmungsergebnis:

Name	Ja-Stimmen	Nein-Stimmen	Enthaltungen
Frau Lena Lenzgeiger	54	0	0

Frau Lenzgeiger nimmt auf Nachfrage von Herrn Kraus die Wahl an. Herr Kraus schließt die Wahl ab.

## TOP 10 Anträge

Herr Settele meldet sich zu Wort. Er bedankt sich beim Wittelsbacher Land e.V. für das Engagement für die Region sowie bei der Firma Segmüller für die Ausrichtung des Wittelsbacher Land Herbstmarktes. Er stört sich aber an der Werbung für den Herbstmarkt und dem Verkauf der Kartoffel durch die Firma Segmüller und bittet um eine Stellungnahme.

Herr Hein führt aus, dass in der Vergangenheit mehrere Gespräche zwischen dem Wittelsbacher Land Verein, der Firma Segmüller, der katholischen Landvolkbewegung, die Herr Settele vertritt, sowie der Familie Felber, die die Kartoffeln an Segmüller verkauft, stattgefunden haben und es zu keinem Konsens gekommen ist. Daher hat man bei der letzten Zusammenkunft beschlossen, die Entscheidung an die Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins weiterzugeben, ob die Kartoffel auch weiterhin auf dem Herbstmarkt verkauft werden soll. Die Vorstandschaft hat den Kartoffelverkauf einstimmig beschlossen. Außer der Familie Felber gibt es aktuell kein Vereinsmitglied, das auf dem Herbstmarkt Kartoffeln verkaufen möchte. Die Firma Segmüller kauft die Kartoffeln

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

vorab bei der Firma Felber und verkauft diese in Eigenregie auf dem Herbstmarkt.

Frau Bergmair ist der Meinung, dass es im Landkreis ein vielfältiges Angebot von Direktvermarktern gibt. Sie schlägt vor, Genussboxen ins Leben zu rufen, mit denen regionale Lebensmittel im ganzen Landkreis verteilt werden können. Diese sollen keine Konkurrenz zu bestehenden Hofläden darstellen. Frau Bergmair beantragt, einen Arbeitskreis zu bilden, Interessierte können sich gerne melden.

## TOP 11 Ausblick und Sonstiges

Herr Hein verweist auf folgende Termine:

- Schlemmer- und Spargelmarkt am 18. Mai 2025 in Aichach
- 2. Vorstandssitzung 2025 am 15. Juli 2025 im Landratsamt in Aichach
- „Genuss-Tour“ Wittelsbacher Land am 20. Juli 2025
- Wittelsbacher Land Herbstmarkt am 20. & 21. September 2025 bei der Firma Segmüller in Friedberg
- Veranstaltung „Wirtschaft und Bildung“ im November 2025

Nachdem keine weiteren Fragen und Wortmeldungen vorliegen, dankt der 1. Vorsitzende Herrn Hein sowie allen MitarbeiterInnen für die Vorbereitung der Sitzung und wünscht allen Anwesenden einen guten Nachhauseweg. Er schließt die Sitzung gegen 19:45 Uhr.

Aichach, den 11.04.2025



Dr. Klaus Metzger, Landrat  
1. Vorsitzender



David Hein  
Geschäftsführer

Wittelsbacher Land e.V.  
Werlbergerstraße 7  
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0  
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de  
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:  
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:  
Matthias Feiger, Friedberg  
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:  
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).