

Protokoll zur 33. Mitgliederversammlung des Wittelsbacher Land e. V.

am Dienstag, 14.03.2023, 19:30 Uhr,
Kreisgut, Am Plattenberg 12, Aichach

Anwesende stimmberechtigte Mitglieder: 55

(siehe Anwesenheitsliste)

Tagesordnung

1. Begrüßung
2. Aktueller Stand des LEADER-Prozesses
3. Vorstellung und Beschluss einer Neufassung der Vereinssatzung (s. Anlage)
4. Vorstellung und Beschluss der neuen Geschäftsordnung (s. Anlage)
5. Tätigkeitsbericht
6. Kassenbericht 2022
7. Bericht der Kassenprüfer und Entlastung der Vorstandschaft
8. Vorstellung und Beschluss des Haushalts 2023
9. Ausblick auf den Haushalt 2024 mit Beschluss zur Erhöhung der Mitgliedsgebühren für Gemeinden und Landkreis ab 2024
10. Anträge

TOP 1 Begrüßung

Der 1. Vorsitzende, Landrat Dr. Metzger, begrüßt die anwesenden Mitglieder und eröffnet die Sitzung. Die Einladung mit der Tagesordnung und die Sitzungsvorlagen wurden fristgemäß am 24.02.2023 verschickt. Es sind 55 Mitglieder anwesend. Die Mitgliederversammlung ist somit gemäß § 8 Abs. 7 der Satzung beschlussfähig. Es liegen keine Änderungen der Tagesordnung vor. Die Abstimmungen in der Mitgliederversammlung erfolgen offen durch Handheben oder Zuruf.

TOP 2 Aktueller Stand des LEADER-Prozesses

Herr Hein berichtet über folgende Themen:

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Der Wittelsbacher Land e.V. wurde erneut vom Ministerium als LEADER-Region anerkannt. Die neue Förderphase läuft von 2023-2027, die Urkunden-Übergabe erfolgt im April. Neue Projektbeschlüsse sind wohl ab Sommer möglich.

Fazit Förderphase 2014 bis 2022:

- GESAMT-Fördersumme: 2.414.843 Euro
- GESAMT-Investitionssummen: 11.547.318 Euro
- Projekte: 36

„Unterstützung Bürgerengagement“ – Übersicht der Projekte:

- „Holzbackofen für die Dorfgemeinschaft Edenhausen“, Obst- und Gartenbauverein Pichl:
 - Thementage für Kindergarten und Schule, Bestandteil zukünftiger Dorffeste
- „Obstbäume wachsen mit Rübenbande“, Gartenbauverein Schiltberg e.V.:
 - Der Verein möchte mit der Anlage einer artenreichen Streuobstwiese (12 Bäume) die Aktivitäten im Bereich der Umweltbildung im Gemeindegebiet ausweiten. Der Garten wird als zukünftiger Lehrgarten für Kurse rund um Obstbäume und als Exkursionsziel für den ortsansässigen Kindergarten und die Schule. Zu Verwendung sollen u.a. die regionalen Sorten, die im Projekt „Erfassung und Erhaltung alter Apfel- und Birnensorten im nördlichen Schwaben“ kartiert wurden.
- „Erstmalige hochwertige Bekanntmachung des ehrenamtlichen Angebots“, Seniorenbeirat Dasing:
 - Der Seniorenbeirat Dasing führt mit ausschließlich ehrenamtlich tätigen Beiräten regelmäßig Veranstaltungen für Senioren durch. Diese sind Gedächtnistraining, Bewegungsangebote sowie Fahrdienste. Diese Aktivitäten werden durch einen neuen Informationsflyer bekannt gemacht.
- „Professionalisierte Aufwertung des Gymnastikangebots für Senioren“, Seniorenbeirat Dasing:
 - Der Seniorenbeirat Dasing bietet den neuen Kurs „Bewegungs- und Rückentraining für Senioren“ an. Es werden Gleichgewicht, Beweglichkeit, Ausdauer, Kraft und Flexibilität trainiert. Kauf passender Kleingeräte.
- „Biodiversitätsworkshop“, Blumenthaler Wandel e.V.
 - Für die Vorbereitung und Durchführung des diesjährigen Biodiversitätstages mit Fokus auf das **Volksbegehren „Rettet die Bienen“** und dessen Umsetzung in unserem Landkreis.

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Erarbeitung konkreter Maßnahmen für die weitere Umsetzung des Volksbegehrens und Erstellung eines Berichts zum Thema Volksbegehren.

- „Picknickplatz Blumenthal“, Blumenthaler Wandel e.V.
 - Der Blumenthaler Wandelpfad lädt Besucher:innen auf ca. 2 km ein, sich mit der Frage „wie kann der gesellschaftliche Wandel gelingen?“ auseinanderzusetzen. Als eine Station des Blumenthaler Wandelpfad soll ein Picknickplatz zum Thema „Was nährt mich?“ entstehen. Um das Ziel der Partizipation auch bei dieser Station zu erreichen wird der Picknickplatz im Rahmen eines 2-tägigen Workshops mit ehrenamtlichen Tätigkeiten gebaut.
- Garten der Vielfalt, Schloss Blumenthal Genossenschaft
 - Im Eingangsbereich von Schloss Blumenthal soll ein Schaugarten der Vielfalt entstehen, der von der Straße aus gut für Besucher einsichtig ist und das Thema Biodiversität mehr ins Bewusstsein rückt und Anregungen bietet für einen eigenen Garten. In diesem Abschnitt sollen heimische Pflanzen, Büsche, Stauden, Blühgräser angepflanzt werden die vielen Arten Nahrung und Heimat bieten können.

Übersicht Projekte „Unterstützung Bürgerengagement“

Beantragte Projekte: 12

Weitere angefragte Projekte: 1

Abgeschlossene Projekte: 5

Abgerechnete Projekte seitens der Akteure: 6

Abgerechnete Projekte seitens des Wittelsbacher Land e.V.: 4

Aktueller Stand bei weiteren Projekten

- Publikation Oberl: Das Buch erschien im Herbst 2022
- Derchinger Besinnungsweg: Eröffnung im August 2022
- CO²-Regio: Die Ergebnisse der Machbarkeitsstudie werden im April vorgestellt

TOP 3 Vorstellung und Beschluss einer Neufassung der Satzung

Bereits in der 32. Mitgliederversammlung im Juli 2022 wurden aktualisierte Fassungen von LAG-Geschäftsordnung und Satzung vorgestellt und beschlossen. Aufgrund einer neuen Mustervorlage, welche alle LAGen erhielten, entschieden wir uns für eine Neufassung der Satzung – dies war auch die Empfehlung seitens des Registergerichts. Für die Anerkennung beim Registergericht müssen nicht einzelne Änderungen oder Paragraphen beschlossen werden, sondern lediglich die Satzung als Ganzes.

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Zur Ausarbeitung der neuen Satzung, der Geschäftsordnung sowie einer Synopse wurde die Kanzlei Dr. Sturm & Partner beauftragt. Herr Dr. Sturm stellt die Neuerungen anhand der Synopse vor. Er berichtet, dass die Mitgliederversammlung bereits im letzten Sommer eine Satzungsänderung beschlossen hat, die im Anschluss an das Vereinsregister gegeben wurde. Erst Mitte Dezember ist der Verein über die Zurückweisung informiert worden. Die Kanzlei Dr. Sturm & Partner hat daraufhin die neue Satzung aufgesetzt.

Die wichtigsten Neuerungen sind:

- Anpassung der Satzung an die Mustervorlage
- Einarbeitung der neuen Ziele aus der LES
- Satzungskonforme Regelungen zur Durchführung der Versammlungen in digitaler Form sowie zur Beschlussfassung im Umlaufverfahren
- Interessensgruppenkonforme Klarstellungen

Der Entwurf der neuen Satzung wurde allen Mitgliedern zusammen mit einer Synopse im Vorfeld der Mitgliederversammlung zugeschickt. Nachdem uns ein paar wenige Änderungswünsche eines Mitglieds erreichten, wurden diese zum Teil noch mit aufgenommen. Die daraufhin aktualisierte Fassung der Synopse und der Satzung wird allen Mitgliedern als Tischvorlage ausgeteilt und die vorgenommenen Änderungen einzeln besprochen.

Im Rahmen der Satzungsänderung wurden die Zuständigkeiten für die Lokale Entwicklungsstrategie unter Vorstandschaft und Mitgliederversammlung neu geregelt. Um diese Änderungen umgehend in der Praxis umsetzen zu können, empfiehlt die Geschäftsführung der Mitgliederversammlung (bislang alleine zuständig), den entsprechenden Beschluss in der heutigen Sitzung zu fassen.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung beschließt im Rahmen der Satzungsänderung, dass die Mitgliederversammlung die Aufgaben über die Annahme und Änderungen und die Fortschreibung der LES an das LAG-Entscheidungsgremium überträgt.

Abstimmungsergebnis: 55:0, keine Enthaltung

Es gibt keine sonstigen Rückfragen oder Änderungswünsche. Die vorgelegte Entwurfs-Fassung wird wie folgt beschlossen:

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt mit einer 2/3-Mehrheit und per offenem Handheben der von der Geschäftsführung vorgelegten und von der Vorstandschaft empfohlenen Neufassung der Vereinssatzung (s. Anlage 1) zu. Die Mitgliederversammlung ermächtigt die Vorstandschaft im Nachgang noch redaktionelle Änderungen zur sicheren Anerkennung beim

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Registergericht und im Rahmen der Anerkennung beim LAG-Status vorzunehmen.

Abstimmungsergebnis: 55:0, keine Enthaltung

TOP 4 Vorstellung und Beschluss der neuen Geschäftsordnung

Herr Hein stellt die neue Geschäftsordnung kurz vor. Die LAG-Geschäftsordnung richtet sich ebenfalls stark nach der Mustervorlage; potenzielle Widersprüche mit der Satzung wurden ausgeräumt.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt der von der Geschäftsführung vorgelegten und von der Vorstandschaft empfohlenen LAG-Geschäftsordnung zu.

Abstimmungsergebnis: 55:0, keine Enthaltung

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

TOP 5 Tätigkeitsbericht

Herr Hein erläutert den Tätigkeitsbericht anhand der Power-Point-Präsentation.

Mitgliederentwicklung seit Juli 2022

Austritte: 12

Beitritte: 16

Mitgliederstand 14.03.2023: 347

Herkunftszeichen

Neuvergabe: 4

Inhaber insgesamt: 84

Qualitätssiegel-Rezertifizierung

Die Konditorei Gulden wurde jüngst rezertifiziert (erstmalig nach dem neuen Bewertungsschema). Die notwendige Gesamtnote von 2,5 wurde erfolgreich erreicht, wodurch die Konditorei das Qualitätssiegel für weitere 3 Jahre tragen darf. Im Spätherbst 22 fand eine erfolgreiche Rezertifizierung für die Firma Kniess und die Sedlmeyr Spezialtüren GmbH statt.

Qualitätssiegel- neuer Flyer

Seit Ende November gibt es die neuen Flyer zu allen QS-Trägern. Dieser liegt allen Schatzkisten bei.

Qualitätssiegel-Schatzkiste

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Seit Anfang Dezember gibt es die „neue“ Schatzkiste wieder beim Bauernmarkt Dasing. Der Verkaufspreis musste leicht angepasst werden (30,90 € statt 29,90 €).

Social Media/Instagram

Unser neuer Instagram Account hat nach rund einem halben Jahr Laufzeit über 600 Follower. Zuletzt hatten alle Qualitätssiegelträger die Möglichkeit, Ihren Betrieb vorzustellen und bei uns auszustellen. Parallel wurde das Thema online bespielt.

Webseite

Derzeit werden ein paar Verbesserungen auf unserer Homepage umgesetzt. Dazu zählen eine nutzerfreundlichere Bedienung im Backend des VA-Kalenders, sowie mehrere Upgrades bei einzelnen Präsentationen (Region-App, Wittelsbacher Land-Zeitung, LEADER-Projekte).

Genuss-Radl-Tour mit den Spezialitätenwirten

19 TeilnehmerInnen waren trotz des sehr schlechten Wetters hoch zufrieden. Auch die Wirte selbst, sprachen von einer gelungenen Premiere. Eine Wiederholung ist angedacht.

Bericht vom Wittelsbacher Land Herbstmarkt 2022

Der Herbstmarkt fand nach zweijähriger Zwangspause wieder in Friedberg statt. 40 Aussteller waren dabei.

Herr Hein berichtet, dass in der nachfolgenden Aussteller-Befragung der Kartoffelverkauf durch die Firma Segmüller wiederholt thematisiert wurde. Er bittet Herrn Gerpheide um ein kurzes Statement. Herr Gerpheide führt aus, dass die Kartoffeln von der Firma Felber aus Inchenhofen stammen. Die Kartoffeln werden zum marktüblichen Preis verkauft, der Korb wird vergünstigt abgegeben bzw. verschenkt. Für die Firma Segmüller steht nicht der Kartoffelverkauf an sich im Vordergrund, vielmehr sollen dadurch bereits am Morgen mögliche Kunden auf das Gelände geholt werden, die auch den Ausstellern des Wittelsbacher Land Herbstmarktes zugutekommen. Für die Firma Segmüller und deren Mitarbeiter ist der Herbstmarkt ein Herzensprojekt und der Kartoffelverkauf eine auf den Markt abgestimmte Promo-Aktion.

Herr Settele von der Landvolkgemeinschaft meldet sich zu Wort. Er bedankt sich bei Herrn Gerpheide, denn die Firma Segmüller schaffe für die Aussteller des Herbstmarktes „einen fantastischen Rahmen“. Er äußert den Wunsch nach einem Gespräch mit der Firma Segmüller zum

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Kartoffelverkauf und der regionalen Wertschätzung. Herr Gerpheide ist dazu gerne bereit.

Gutschein Spezialitätenwirte

Seit September 2020 wird in der Geschäftsstelle ein gemeinsamer Gutschein aller acht Spezialitätenwirte angeboten. Seitdem wurden Gutscheine mit einem Gesamtwert von 55.300 Euro verkauft.

Wittelsbacher Land Zeitung

Dieter Simmeth ging Anfang 2023 in Rente; Wolfgang Glas wird seine Tätigkeit für den Verein zeitgleich beenden. Somit stellt sich die Frage nach der Zukunft der Zeitung bzw. nach einem Nachfolgeprodukt.

Die letzte Ausgabe der Zeitung erscheint am 24./25. März.

Wittelsbacher Land Journal

Herr Hein berichtet, dass die erste Ausgabe des neuen Wittelsbacher Land Journals voraussichtlich im zweiten Halbjahr 2023 erscheint. Geplant sind zwei Ausgaben pro Jahr mit einer Auflage von 50.000 Exemplaren. Die Kosten pro Ausgabe belaufen sich auf ca. 18.000 EUR, davon erhält der Verein ca. 5.000 EUR Fördergelder pro Ausgabe. Die Ausschreibungen für Layout, Druck und Redaktion laufen. Die Auswahl wird noch im März getroffen.

Herr Losinger möchte wissen, warum die Verteilung des Journals in Augsburg nicht mehr geplant wird. Herr Hein informiert, dass es im Journal um das Wittelsbacher Land und die Leute, die hier leben, gehen wird. Der Kostenpunkt für die Verteilung in Augsburg war recht hoch. Diese lief bisher über einen Dienstleister, der die Zeitungen z.B. in Bäckereien auslegt hat. Die Idee ist, mit dem gesparten Betrag die Auflage zu erhöhen und mehr Menschen im Wittelsbacher Land zu erreichen.

Unser Land

Im November fand die Feier zur Gründung der Solidargemeinschaft Augsburg-Aichach-Friedberg statt. Die Solidargemeinschaft bildet die Basis dafür, dass zukünftig Lebensmittel von Erzeugern aus unserer Region auch Einzug in den Einzelhandel vor Ort finden. Zusätzlich können innerhalb der Säulen (Kirche, Handel/Handwerk, Landwirtschaft, Verbraucher, Umwelt) gemeinsame Projekte angedacht und umgesetzt werden.

Zweite LAG-Managementstelle

Die Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins beschloss nach erfolgreicher LES-Erstellung, Herrn Christian Gold auch weiterhin an den Verein zu binden. Er soll dabei unterstützen, die Themen und Projekte aus der

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

LES anzustoßen und umzusetzen. Zunächst ist die Anstellung bis Juni 23 befristet, soll aber darüber hinaus weitergeführt werden.

Öko-Modellregion

Frau Ledermüller berichtet aus der Öko-Modellregion:

- Umwelt Film Fest Aichach 22./23.07.: Eröffnung des Festes am Freitagabend mit Bio-Catering, Filmgespräch und einem vollen Kinosaal. Am Samstag wurden über den Tag verteilt vier Filme gezeigt, parallel fand ein kleiner Öko-Modellregion-Markt vor dem Kino statt.
- Besuch MdL Giesela Sengl und Christina Haubrich (Grüne) am 21.09.: Besichtigung Biohof Asam mit Tofurei Tran und Bio-Kürbiskern Anbaugemeinschaft
- Bio-Brotzeitbox für Erstklässler am 13.09.: Im Erweiterungsgebiet haben alle Erstklässler eine gefüllte Bio-Brotzeitbox erhalten. In der Grundschule Aindling durften sich die Erstklässler Äpfel und Gemüse in Bioqualität zur Brotzeitbox dazunehmen.
- Regioplus Challenge: Vom 26.09.-02.10. fand die Regioplus Challenge „Iss, was um die Ecke wächst“ in der Öko-Modellregion Paartal statt.
- Bio-Erntedankfest 09.10 im Schorner Stadl: Gelungenes Fest mit gut besuchter Erntedankfeier und ausgelassener Stimmung. Jedoch wird aktuell im Lenkungsreis diskutiert in welcher Form die Veranstaltung fortgeführt wird, da der Aufwand gegenüber dem Nutzen in Frage gestellt wird.
- Öko-Kleinprojekte:
2022 sind insgesamt 7, und 2023 9 Anträge eingegangen. Die netto Gesamtfördersumme aus den zwei Jahren beträgt ca. 47.300 € (je die Hälfte in 2022 und 2023). Dabei beträgt der Eigenanteil durch den Wittelsbacher Land Verein ca. 4.700 € (10%). Die restlichen 42.600 € kommen vom StMELF über die ÖMR in den Landkreis und die Erweiterungsregion.
- Wechsel/ Nachbesetzung im Projektmanagement:
Frau Katja Müller (Start 01.03.2023, 50% Arbeitszeit): BSc ökologischer Landbau, MSc Regionalmanagement
Frau Christiane Feucht (Start 15.04.2023, 70% Arbeitszeit): Dipl. Biologie, langjähriges Projektmanagement in unterschiedlichen Organisationen.

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

TOP 6 Kassenbericht 2022

Die Einnahmen für das Haushaltsjahr 2022 beliefen sich auf 519.000 EUR, die Ausgaben auf rund 559.000 EUR. Der Verein schließt das Haushaltsjahr mit einem Minus von ca. 40.500 EUR ab. Zu Beginn des Jahres 2022 hatte der Verein Rücklagen in Höhe von 51.000 EUR, diese reduzieren sich nun auf 11.000 EUR.

Allerdings wurden wichtige Maßnahmen ergriffen, die diese Entwicklung stoppen:

- Die Kosten des Projekts Na(h) gut! werden erden für die Städte und Gemeinden ab 2023 angepasst
- Der Landkreis übernimmt seit 2022 die nicht geförderten Kosten für die Öko-Modellregion (Förderquote 75%)
- Der Landkreis zahlt seit 2022 wieder 100 % der Mitgliedsgebühren

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

TOP 7 Bericht der Kassenprüfer und Entlastung der Vorstandschaft

Herr Kraus verliest den Kassenbericht. Die vereinsinterne Buch- und Kassenprüfung fand am 2. März 2023 in den Räumen der Geschäftsstelle durch die Kassenprüfer Ronald Kraus und Oliver Kosel statt. Dabei wurde festgestellt, dass die Buch- und Kassenführung des Vereins übersichtlich geführt war und die Einnahmen und Ausgaben begründet und belegt waren. Die Buch- und Kassenführung war in Ordnung.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt einer Entlastung der Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins zu.

Abstimmungsergebnis: 39:0, 16 Enthaltungen

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



TOP 8 Vorstellung und Beschluss des Haushalts 2023

Herr Hein führt durch die Haushaltsplanung 2023. Er rechnet mit einer Erhöhung der Einnahmen um rund 55.000 EUR auf 574.000 EUR. Dabei geht er von einem Rückgang bei den verkauften Kochbüchern und Gutscheinen von den Spezialitätenwirten aus (- 15.000 EUR). Dementgegen steht beinahe eine Verdoppelung der Na(h) gut-Einnahmen (Gebührenanpassung für die Gemeinden; keine Corona-Verrechnungen mehr = 81.000 EUR statt 42.000 EUR). Zudem erhält der Verein noch ca. 10.000 EUR für die LES-Erstellung 2022. Auch werden mehr Bürgerengagements-Projekte abgerechnet.

Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Die Ausgaben werden gleichzeitig um rund 18.000 EUR auf dann 577.000 EUR steigen:

- Um 30.000 EUR verringerte Ausgaben für die Öffentlichkeitsarbeit, da die LES abgeschlossen ist und die Wittelsbacher Land Zeitung nur im 1. Quartal erscheint
- Keine Nachbestellung an Kochbüchern notwendig

Fazit:

Der Verein kalkuliert 2023 mit einem Minus von ca. 3.000 EUR – dabei darf aber nicht vergessen werden, dass hier Fördersummen durch LEADER von 2022 reinspielen. Die Rücklagen werden sich Ende 2023 auf ca. 8.000 EUR belaufen.

Somit hat der Verein zu diesem Zeitpunkt keine flexiblen und kurzfristigen finanziellen Handlungsmöglichkeiten. 2024 pendeln sich Einnahmen und Ausgaben – bei unveränderten Mitgliedsgebühren – auf ungefähr 0 ein. Dies wäre weiterhin eine ungünstige Basis für die Existenz des Vereins, so dass nach einer Lösung gesucht wurde (s. TOP 9).

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt dem von der Geschäftsführung vorgelegten und von der Vorstandschaft empfohlenen Haushalt 2023 zu.

Abstimmungsergebnis: 55:0, keine Enthaltungen

TOP 9 Ausblick auf den Haushalt 2024 mit Beschluss zur Erhöhung der Mitgliedsgebühren für Gemeinden und Landkreis ab 2024

Um die Liquidität des Vereins mittelfristig zu gewährleisten und um eine generelle Handlungsfähigkeit zu erzeugen, schlug die Geschäftsführung der Vorstandschaft eine Erhöhung der Mitgliedsgebühren für Gemeinden, Städte und Landkreis **ab 2024** vor. Folgender Vorschlag wurde dabei erarbeitet:

- Für Gemeinden, Märkte und Städte liegt der Jahresbeitrag liegt pro Einwohner bei 0,35 EUR (bislang 0,25 EUR)
- Für den Landkreis Aichach-Friedberg liegt der Jahresbeitrag liegt pro Einwohner bei 1,45 EUR (bislang 1,30 EUR)

Folgen für die Gemeinden und Städte:

Bsp. Friedberg:	7.514 EUR	→	10.519 EUR
Bsp. Aichach:	5.378 EUR	→	7.530 EUR
Bsp. Kissing:	2.889 EUR	→	4.044 EUR
Bsp. Aindling:	1.154 EUR	→	1.615 EUR

Basierend auf den neuen Mitgliedsgebühren würde der Verein 2024 Mehreinnahmen von rund 32.000 EUR verzeichnen und damit Rücklagen in Höhe von 38.000 EUR aufweisen. Auf dieser Grundlage ist gewährleistet,

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

dass der Verein für die kommenden Jahre gesund haushalten kann und auf kurzfristige Ereignisse selbstständig reagieren kann.

Der 1. Vorsitzende erläutert, dass die Beitragsanpassung in der Vorstandssitzung beschlossen wurde. Er unterstreicht, dass der Verein die Aufgabe hat, dafür Sorge zu tragen, mit dem verfügbaren Geld über die Runden zu kommen. Man sollte es nicht als Selbstverständlichkeit hinnehmen, Beiträge zu erhöhen.

Herr Reitberger möchte wissen, ob über die Beitragserhöhung bereits in der Bürgermeisterdienstversammlung gesprochen wurde. Die geplante Erhöhung und die dafür notwendige Zustimmung wird in der Bürgermeisterdienstversammlung im April vorgestellt bzw. eingeholt.

Der 1. Vorsitzende informiert, dass Vorabsprachen gelaufen sind. Zunächst muss die Mitgliederversammlung über die Beitragserhöhung entscheiden. Man merkt, dass im Verein und in der Öko-Modellregion viel passiert. Seit 2013 gab es keine Beitragserhöhung; die geplante Erhöhung sei sehr moderat.

Herr Hein gibt den Hinweis, dass jede Mitgliedsgemeinde die Möglichkeit hat, einen Antrag für ein LEADER-gefördertes Projekt zu stellen. Die Förderung kann den Mitgliedsbeitrag ausgleichen.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt dem von der Vorstandschaft empfohlenen und vorgelegten Plan zur Erhöhung der Mitgliedsgebühren für die Gemeinden, Märkte und Städte um 10 Cent je Einwohner auf 35 Cent, und für den Landkreis um 15 Cent auf 1,45 EUR je Einwohner zu. Die neuen Beiträge gelten ab 2024 und werden entsprechend in der Beitragsordnung verankert. Es gilt der Gremialvorbehalt.

Abstimmungsergebnis: 55:0, keine Enthaltungen

TOP 10 Anträge

Es sind keine Anträge eingegangen.

TOP 11 Ausblick und Sonstiges

Herr Hein verweist auf folgende Termine:

- Bio-Fachveranstaltung der Öko-Modellregion am Donnerstag, 30. März 2023
- Schlemmermarkt in Aichach – regional genießen am Sonntag, 30. April 2023
- Forum Zukunft in Blumenthal am Samstag und Sonntag, 20. & 21. Mai 2023

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Herr Wiedemann informiert, dass am 30.03. der Film „Sisi und ich“ in die Kinos kommt, an dem der Schleppjagdverein mitgewirkt hat. Er lädt alle Mitglieder zur Sondervorstellung am 02.04.2023 um 17:30 Uhr im Cineplex in Aichach ein.

Nachdem keine weiteren Fragen und Wortmeldungen vorliegen, dankt der 1. Vorsitzende Herrn Hein sowie allen MitarbeiterInnen für die Vorbereitung der Sitzung und wünscht allen Anwesenden einen guten Nachhauseweg. Er schließt die Sitzung gegen 21:30 Uhr.

Aichach, den 16.03.2023

Dr. Klaus Metzger, Landrat
1. Vorsitzender

Sabine Asum
Schriftführerin

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).