

Protokoll zur 31. Mitgliederversammlung des Wittelsbacher Land e. V.

am Dienstag, 20.07.2021, 18:00 Uhr,
TSV-Halle, Aichach

Anwesende stimmberechtigte Mitglieder: 45
(siehe Anwesenheitsliste)

TOP 1 Begrüßung

Der 1. Vorsitzende, Herr Landrat Dr. Metzger, eröffnet die Sitzung und stellt fest, dass die Einladungen fristgemäß versandt wurden. Die Mitgliederversammlung ist somit gemäß § 8 Abs. 7 der Satzung beschlussfähig. Es liegen keine Änderungswünsche zur Tagesordnung vor.

TOP 2 Aktueller Stand des LEADER-Prozesses

Herr Hein berichtet über folgende Themen:

Die laufende Förderphase wurde bis Ende 2022 verlängert. Danach geht es ohne Pause in die neue Förderphase über. Anträge können jederzeit gestellt werden, solange im „Bayerntopf“ Gelder zur Verfügung stehen. Projekte werden seit dem 01.01.2021 „unter Vorbehalt“ beschlossen.

Beschlossene Projekte seit der schriftlichen MV im Oktober 2020

- „Zwischen Baiern und Schwaben. Das Lechtal im frühen Mittelalter. Ausstellung im Museum im Wittelsbacher Schloss Friedberg“
60.924,37€ Förderung
- „Publikation: Die Bildhauerfamilie Überl in Friedberg“
7.500 € Förderung
- „Musikfest Blumenthal“
53.118 € Förderung
- „Kratzers Backstube“
Voraussichtlich 200.000 € Förderung
- „Unterstützung Bürgerengagement“
LAG Wittelsbacher Land

Ablauf des Projekts „Unterstützung Bürgerengagement“

Das LEADER-Projekt „Unterstützung Bürgerengagement“ wird von der LAG beantragt. Die LAG ist somit Projektträger und Zuwendungsempfänger für das Projekt.

Antragsberechtigte Akteure

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Nur bestimmte Akteursgruppen können einen Antrag stellen, z.B. Vereine, Privatpersonen, Verbände, sonstige bürgerschaftlich organisierte Gruppen, Unternehmen.

Fördersatz /Rechenbeispiel

Komplette Übernahme der Nettokosten der einzelnen Maßnahmen, sofern sie nicht über die maximale Fördersumme hinausgehen.

Gesamtkosten (brutto) 2.380 €
Gesamtkosten (netto) 2.000 €
Geförderte Kosten (netto) 2.000 €
LEADER-Förderung (90%) 1.800 €
LAG-Zuschuss 200 €
Eigenmittel Maßnahmenträger: 380 €

Der Vorteil des Projekts:

- Das Angebot ist extrem niederschwellig
- Auch kleine Projekte erhalten Zuschüsse

Aktueller Stand bei weiteren Projekten

- Walderlebnispfad Ried: seit Juni bewilligt
- Blumenthaler Wandelpfad – Projektmanagement: befindet sich in der Umsetzung
- Sisi-Dauerausstellung: final abgerechnet
- „CO2-Regio: Machbarkeitsstudie für einen regionalen und freiwilligen CO2-Ausgleichsmechanismus“: Auftaktveranstaltung im September

Erstellung der neuen LES

- Ausschreibung voraussichtlich ab Mitte 2021
- Einreichung LES voraussichtlich im 1. Halbjahr 2022
- Vorstellung im Kreisentwicklungsausschuss Anfang 2022
- ➔ Die LES-Erstellung erfolgt ab September
- ➔ Interne Umsetzung mit Anstellung

Endevaluation der laufenden Förderphase

Die Evaluation wird in vier Schritten durchgeführt:

- Bürger- und Mitgliederbefragung (Juli/August)
- Befragung der Projektträger (Juli/August)
- Befragung von Entscheidungsträgern im Verein (Juli/August)
- Strategieworkshop (Oktober)

TOP 3 Monitoring - Anpassung der Lokalen Entwicklungsstrategie

Änderungen Prozessmanagement 2021

- Abschlussevaluierung 2021 (statt 2020)
- Befragungen (Verein, LAG, Projektträger) 2021 (zusätzlich zu 2019 – ursprünglich 2017)
- Zweiter Bilanzworkshop 2021 (statt 2020)

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

- Streichen der zweiten Regionalkonferenz (war für 2019 geplant)
- Streichen der Jugendveranstaltungen (wurde in VS und MV bereits 2019 von zwei auf eine Veranstaltung reduziert).
- „Die Zwischen- und Abschlussevaluierung soll extern vergeben werden, um eine unabhängige Durchführung und objektive Auswertung der Ergebnisse zu gewährleisten.“ → Jeweils Änderung in „die Evaluierungen können extern durchgeführt werden, es wird jedoch angestrebt und bevorzugt, beide Evaluierungen intern abzuwickeln. Eine Kombination mit externen Dienstleistern ist möglich.“

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung des Wittelsbacher Land e.V. beschließt, die Änderungen des Aktionsplans bzw. der vorgesehenen Maßnahmen der externen Evaluierung wie vorgeschlagen anzunehmen.

Abstimmungsergebnis: 45:0, keine Enthaltungen

TOP 4 Tätigkeitsbericht

Herr Hein erläutert den Tätigkeitsbericht anhand der Power-Point-Präsentation.

Mitgliederentwicklung seit Oktober 2020

Austritte: 2

Beitritte: 9

Mitgliederstand: 331

Herkunftszeichen

Neuvergabe: 1

Inhaber insgesamt: 78

Projekt Na(h) gut

- Während Corona: Ein Neues Konzept für die Geschmacksschulungen wurde entworfen. Etwa ein Drittel der zweiten Geschmacksschulung beinhaltet nun auch das Thema „Bio“.
- Die ausgefallenen Termine, die nicht nachgeholt werden können werden mit den Gemeinden erneut bei der Neuanmeldungen für 21/22 verrechnet.
- Aktuell wird ein „saisonales Kochbuch“ entwickelt

Projekt Volksmusik:

Zum Abschluss des Projektes „Volksmusik im Wittelsbacher und Dachauer Land“ findet im Juli 2021 die Veranstaltungsreihe „Zamghockt & Aufgspuit“ statt. Zusammengestellt und organisiert wird das Programm vom Verein „Zamgricht e.V.“ in Kooperation mit den Projektverantwortlichen der Regionalentwicklungsvereine Dachau AGIL und Wittelsbacher Land sowie der Kreisheimatpflege des Landkreises Dachau.

BioBrotBox Aktion

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Erstmals werden dieses Jahr alle Erstklässler im Landkreis neben der plastikvermeidenden Brotzeitbox von der kommunalen Abfallwirtschaft auch eine Bio-Brotzeit aus der Region erhalten. Die Aktion wird von der Öko-Modellregion Paartal und dem Wittelsbacher Land Verein mitorganisiert und finanziell unterstützt. 1.332 Erstklässler aus 51 Klassen und 25 Schulen sind beteiligt.

Vergabeausschuss Qualitätssiegel

Der für die Bewertung der Unternehmen zuständige Vergabeausschuss hat über das letzte Jahr hin, die Kriterien für das Siegel überarbeitet. So soll der Prozess noch fairer und transparenter gestaltet werden. Zukünftig wird nunmehr das ganze Unternehmen (und nicht ein einzelnes Produkt) bewertet. Außerdem gibt es zu jeder der 5 Hauptkategorien Qualität, Regionalität, Soziales, Umweltschutz und Tierwohl sowie Sicherheit eine Vielzahl an festformulierten Fragen, die jedem Bewerber zur Verfügung gestellt werden.

Gemeinsame Facebook-Seite

Zusammen mit Kollegen und Kolleginnen aus dem Landratsamt (Pressestelle und Tourismus) haben die Ökomodellregion und der Verein eine gemeinsame Facebook-Seite ins Leben gerufen. Die Seite ergänzt fokussiert sich auf die Themen „Genuss, Freizeit, Kultur“. Schauen Sie vorbei unter: <https://m.facebook.com/daswittelsbacherland/>

Regio-App:

Kostenfreie Werbemöglichkeit für Direktvermarkter und Gastronomiebetriebe. Aktuell sind 32 Betriebe gelistet und wir verzeichnen über 1.600 Zugriffe.

Gutschein Spezialitätenwirte Zahlen

Seit Ende September 20 wird in der Geschäftsstelle ein gemeinsamer Gutschein aller (seit kurzem) acht Spezialitätenwirte angeboten. Neu dabei sind das Landhausbräu Koller sowie der Tavernwirt. Seit Verkaufsstart wurden 635 Spezi-Gutscheine gekauft, mit einem Gesamtwert von 13.335 Euro.

Neue Büro-Räume

- Adresse: Werlbergerstraße 7 in Aichach
- Kosten für den Umzug: 46.000 Euro
- Hinzu kommen 14.000 Euro mit fortan laufenden Kosten für den Rest des Kalenderjahres
- 52.000 Euro wären 2021 im LRA angefallen
- ➔ Zukünftige Einsparung von 15.000 bis 20.000 Euro pro Jahr

Öko-Modellregion Paartal

- Die landwirtschaftliche Fläche und die Anzahl der Bio-Betriebe wächst kontinuierlich und zeigt eindeutig, dass der ökologische Landbau auch in so einer sehr intensiv-landwirtschaftlich bewirtschaftete Region für immer mehr Betriebe eine nachhaltige Alternative darstellt und auch die regionale Nachfrage wächst.

So hat sich die Fläche von 2018 5,7% auf 9,78% fast verdoppelt und ein erstes Ziel der ÖMR-Arbeit konnte damit erreicht werden. Auch die

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Betriebszahlen zeigen eine Steigerung von 74 im Bewerbungskonzept erwähnten Bio-Betrieben auf nun 104 Betriebe von knapp 1300.

- Mit der Erweiterung der ÖMR der Paar entlang Richtung Norden um die drei Gemeinden Schrobenhausen, Waidhofen und Hohenwart ist nun auch das Gebiet über drei Landkreise hinweg gewachsen.

Ministerin Kaniber besucht Ökomodellregion

Das Schrobenhausener Projekt der Bio-Speisestärkeproduktion aus heimischen Kartoffeln ist gemeinsam mit der Öko-Modellregion Paartal und der Vermarktungsgesellschaft Bio-Bauern in Pöttmes entstanden, einer der wichtigen Öko-Kartoffelerzeugergemeinschaften in Deutschland und wurde von der Ministerin mit dem Bayerischen Biosiegel ausgezeichnet.

- Erfolgreiche Fachveranstaltung im SanDepot am 13.7.21
Nach fast zwei Jahren Öko-Modellregionsarbeit fand die erste Bio-Jahresfachveranstaltung am 13.7.21 nach Aichach statt.
- Einladung zum AckerSonntag Brauer&Bauer am 25.7.21 nach Dasing
Auf den Feldern von Naturland-Landwirt Christian Gaber wächst die Sommergerste kräftig. Dieses Jahr soll sie zum ersten Mal zu regionalem Bio-Gerstenmalz verarbeitet und dann zu gutem Bio-Bier gebraut werden.

Herr Kraus möchte wissen, wie sich die Kooperation mit dem Wittelsbacher Land Ballon inzwischen gestaltet. Herr Hein informiert, dass die Kooperation auf drei Jahre ausgelegt war und wir uns aktuell im dritten und somit letzten Jahr befinden. Die Ballonhülle bleibt erhalten und der Ballon fährt auch weiterhin mit dem Wittelsbacher Land Logo durch die Lüfte. Die Bildrechte bleiben beim Verein, die Website bleibt bestehen und die dem Verein zugesagten Gutscheine und Veranstaltungsauftritte, die noch nicht abgerufen wurden, können auch nach den 3 Jahren noch angewandt werden.

Baronin von Herman erkundigt sich, ob die Aufführung des Bayerischen Hiasl in Schorn nachgeholt wird. Herr Hein erläutert, dass das Sensemble Theater in diesem Jahr keine Aufführungen durchführen kann. Es ist geplant, die Aufführung in Schorn im Frühjahr 2022 nachzuholen. Genaues ist leider noch nicht absehbar, doch der Kontakt mit dem Sensemble-Theater bleibt diesbezüglich bestehen.

TOP 5 Kassenbericht 2020

Bei den Einnahmen kam es aufgrund der ausgefallenen Na(h) gut Kurse zu einem nicht vorgesehenen und nicht unerheblichen Plus, da die Gelder von den Gemeinden nicht abgerufen wurden.

Außerdem stiegen sowohl die Kosten als auch die Fördergelder für die Öko-Modellregion deutlich. Parallel zu den Personalkosten stiegen die Raumnutzungskosten enorm. Zum Abschluss des Kalenderjahres blieb ein PLUS von rund 18.000 Euro. Ursprünglich kalkuliert war für das Jahr 2020 ein MINUS von rund 27.000 Euro.

Die Rücklagen des Vereins belaufen sich Ende 2020 auf 204.000 Euro.

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

TOP 6 Bericht der Kassenprüfer und Entlastung der Vorstand-schaft

Herr Kraus stellt den Kassenbericht vor. Die Kassenprüfung erfolgte am 21. April 2021 in den Räumen des Wittelsbacher Land e.V. durch die Rechnungsprüfer Ronald Kraus und Oliver Kosel. Dabei wurde festgestellt, dass die Buch- und Kassenführung des Vereins übersichtlich geführt war und die Einnahmen und Ausgaben begründet und belegt waren. Die Buch- und Kassenführung war in Ordnung. Die Kassenprüfer gaben lediglich den Hinweis, dass auf die Nutzung eines evtl. gewährten Skontos immer geachtet werden sollte.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt einer Entlastung der Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins zu.

Abstimmungsergebnis: 45:0, eine Enthaltung

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

TOP 7 Vorstellung und Beschluss des Haushalts 2021

Durch Verrechnung mit den Na(h) gut Kursen für 2020/21 werden die Einnahmen 2021 durch das Projekt deutlich geringer ausfallen (25.000 statt 54.000 Euro), während die Kosten auf 103.000 Euro (Rekordjahrgänge; inkl. Personalkosten) steigen.

Der deutlich niedrigeren Miete stehen die Investitionskosten von 46.000 Euro für das neue Büro entgegen.

Die Rücklagen des Vereins belaufen sich Ende 2021 auf 81.000 Euro und – je nach Höhe Mitgliedsbeitrages des Landkreises auf 71.600 Euro (bei 100 % Mitgliedsbeitrag des Landkreises) Ende 2022.

Baron von Herman möchte wissen, wie hoch die Gesamtsumme der Mitgliedsbeiträge ist. Die Aufstellung der Haushaltsplanung 2021 liegt diesem Protokoll bei.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung stimmt dem von der Geschäftsführung vorgelegten und von der Vorstandschaft empfohlenen Haushalt 2021 zu

Abstimmungsergebnis: 45:0, keine Enthaltungen



Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

TOP 8 Beschluss „Beitragsänderung für den Landkreis Aichach-Friedberg“ für 2021

Für das Jahr 2021 wird erneut eine Verlängerung der Beitragskürzung vorgeschlagen. Die Vorstandschaft hat bereits folgendem Beschlussvorschlag zugestimmt:

„Die Vorstandschaft des Wittelsbacher Land Vereins beschließt, die Mitgliedsbeiträge seitens des Landkreises Aichach-Friedberg für 2021 um 20% zu kürzen und empfiehlt der Mitgliederversammlung diese Maßnahme anzunehmen.“

Der 1. Vorsitzende, Landrat Dr. Metzger, erläutert die Notwendigkeit der Beitragssenkung für den Landkreis Aichach-Friedberg. Durch den Wegfall der touristischen Aktivitäten im Wittelsbacher Land e.V. musste der Landkreis Personal aufstocken, um diese Aufgaben aufzufangen. Mit der Senkung des Mitgliedsbeitrags konnte dies finanziert werden. Die Zusage für die Beitragssenkung galt für drei Jahre, so dass der Landkreis Aichach-Friedberg ab 2022 wieder 100% des Mitgliedsbeitrags zahlen wird.

Beschluss:

Die Mitgliederversammlung des Wittelsbacher Land Vereins beschließt, die Empfehlung der Vorstandschaft anzunehmen und den Mitgliedsbeitrag seitens des Landkreises Aichach-Friedberg für 2021 um 20% zu kürzen.

Abstimmungsergebnis: 45:0, keine Enthaltungen

Wittelsbacher Land e.V.
Werlbergerstraße 7
86551 Aichach

Tel. 0 82 51/86505-0
Fax 0 82 51/86505-19

info@wittelsbacherland-verein.de
www.wittelsbacherland-verein.de

TOP 9 Anträge

Es sind keine Anträge eingegangen.

1. Vorsitzender:
Dr. Klaus Metzger, Landrat

Stellvertreter:
Matthias Feiger, Friedberg
Gertrud Hitzler, Aindling

Geschäftsführer:
David Hein

TOP 10 Ausblick und Sonstiges

Herr Hein verweist auf folgende Termine:

1. Ob der Wittelsbacher Land Herbstmarkt bei der Firma Segmüller im September stattfinden kann, ist noch ungewiss.
2. Die Fragebögen zur Evaluation gehen allen Mitgliedern, Projektträgern und Entscheidungsträgern in den nächsten Tagen zu.



Nachdem keine weiteren Fragen und Wortmeldungen vorliegen, dankt der 1. Vorsitzende Herrn Hein für die Vorbereitung der Sitzung und wünscht allen Anwesenden einen guten Nachhauseweg. Er schließt die Sitzung gegen 19:15 Uhr.

Das LAG-Management wird gefördert durch das Bayerische Staatsministerium für Ernährung, Landwirtschaft und Forsten und den Europäischen Landwirtschaftsfonds für die Entwicklung des ländlichen Raums (ELER).

Aichach, den 28.07.2021

Dr. Klaus Metzger, Landrat
1. Vorsitzender

Sabine Asum
Schriftführerin